

faigle

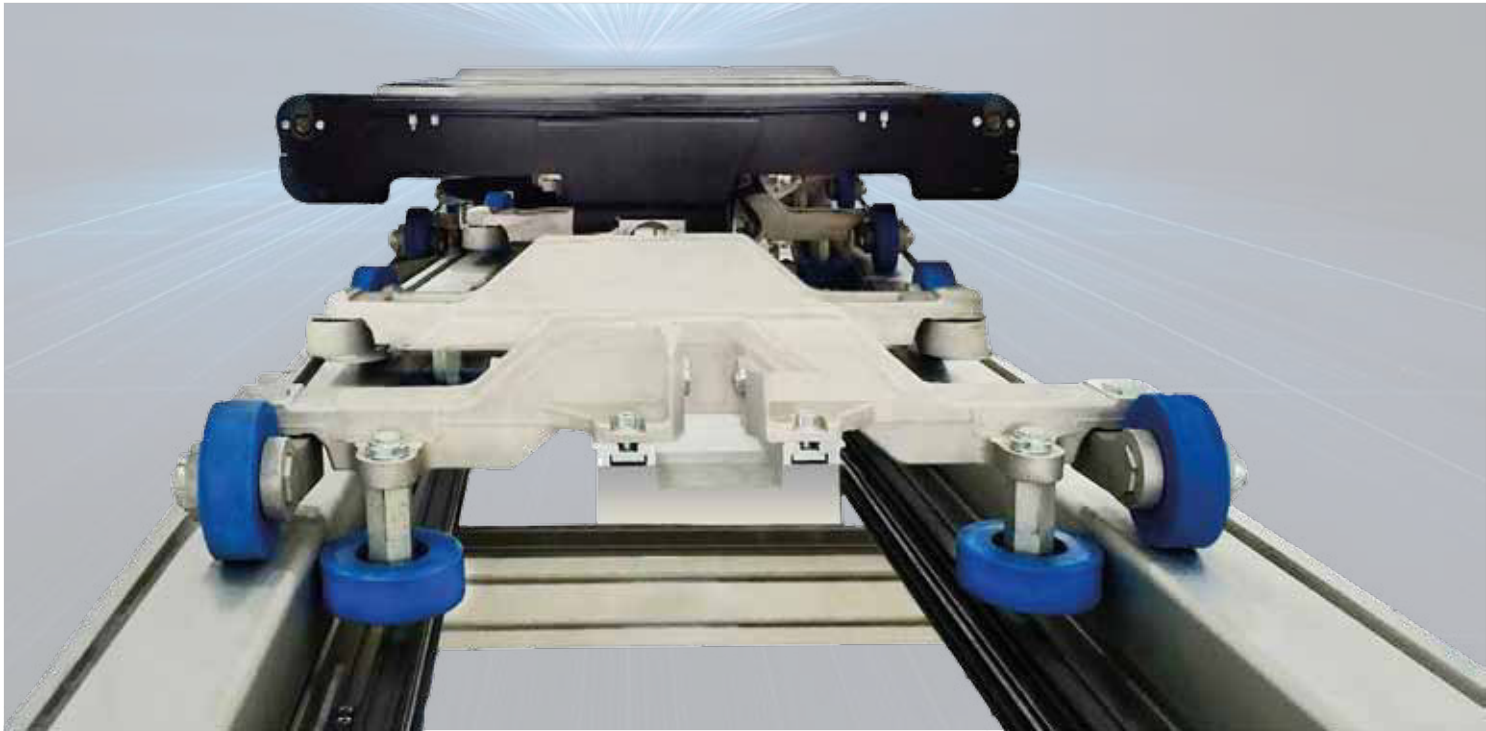
INTRALOGISTIK SERVICE PARTS



moving forward

faigle ROLLEN

MILLIONENFACH IN DER INTRALOGISTIK BEWÄHRT



Im Jahr 1968 begann **faigle** mit der Entwicklung der ersten Rolle aus thermoplastischem Polyurethan. Seitdem entwickelt **faigle** seine Kunststoffrollen erfolgreich weiter.

Heute liefert **faigle** jährlich Millionen Rollen für Lagerlogistiksysteme, Sortier- und Förderanlagen an namhafte Hersteller weltweit. Das macht **faigle** zu Ihrem ersten Ansprechpartner für Ersatzteile in Erstausrüsterqualität.

faigle Rollen werden weltweit überall dort eingesetzt, wo lange Lebensdauer bei hoher Belastung verlangt wird.

Sie genügen den harten Anforderungen für den Dauereinsatz in U-Bahnfahrtreppen ebenso wie denen in schnell laufenden Gepäcksortieranlagen. Mit unseren Produkten stellen Sie sicher, dass Ihre Anlage über viele Jahre ausfallsicher und zuverlässig läuft. Sie können sich auf einen störungsfreien Betrieb auch unter härtesten Bedingungen verlassen.

KUNDENSERVICE-TEAM

Sie können auf 50 Jahre **faigle** Erfahrung im Einsatz von Rollen in Intralogistik-Anlagen zurückgreifen.

Unser Kundenservice-Team unterstützt Sie gern dabei, die richtigen Teile für Ihre Anlage zu finden.



FÖRDERSYSTEME



GEPÄCK- UND PAKET-SORTIERANLAGEN



LAGERLOGISTIKSYSTEME



faigle ROLLEN

TECHNISCH ÜBERZEUGEND

ANWENDUNGSTECHNIK, ENTWICKLUNG

Im **faigle** Entwicklungs- und Technikzentrum arbeiten erfahrene Ingenieure, um spezielle Kundenanforderungen in maßgeschneiderte **faigle** Lösungen umzusetzen.

Sie können dabei auf eine Wissensdatenbank mit Erfahrungswerten, Versuchsergebnissen und Know-how aus über 50 Jahren **faigle** Entwicklung zurückgreifen.

Im Laufe der Jahre hat das Unternehmen für seine Bauteile hunderte Freigaben von vielen großen Markenherstellern von Sortier- und Förderanlagen erhalten. Viele von **faigle** entwickelte Rollen sind heute Stand der Technik für die gesamte Branche.

Auch der Einfluss klimatischer Bedingungen jeglicher Art auf unsere Produkte wird von unseren Ingenieuren berücksichtigt. Das bedeutet für Sie, dass Sie **faigle** Rollen z.B. auch in Regionen mit hoher Luftfeuchtigkeit oder in Tiefkühlumgebungen sorglos einsetzen können.

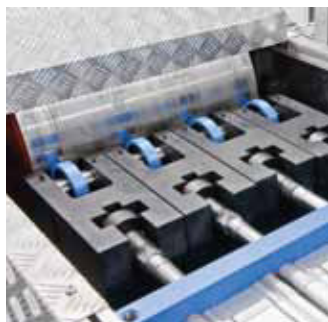
QUALITÄTSSICHERUNG, LABOR

Unser Qualitätsmanagement stellt die bestmögliche Qualität unserer Produkte sicher und sorgt so für höchste Verfügbarkeit Ihrer Anlagen.

Die Prüfungen der **faigle** Rollen werden in unserem modernst ausgestatteten Labor durchgeführt.

- _ dynamische Rollenprüfstände
- _ Schälprüfung
- _ Dimensionskontrolle
- _ linearer Tribologieprüfstand
- _ IR-Spektroskopie
- _ Rollwiderstandsprüfstand
- _ CAQ-System
- _ Kugellagergeräuschprüfung
- _ digitale Mikroskopie
- _ Abplattungs-Test

DYNAMISCHER ROLLENPRÜFSTAND



Technische Spezifikation

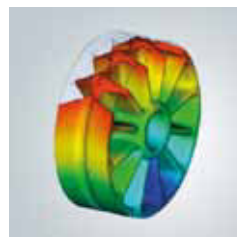
Geschwindigkeit: bis 5 m/s einstellbar

Last: 300 - 8.000 N

Dynamische Lastprogramme (2 Lastbereiche) möglich

Möglicher Rollen-Ø: bis 160 mm

Dieser Prüfstand erlaubt Prüfungen, die genau auf die tatsächlichen Belastungen in Ihrer Anlage abgestimmt sind.



CAD

FEM

Moldflow

KUGELLAGER – GERÄUSCHPEGELTEST



Technische Spezifikation

Typ: Lagervibrometer S0910II

Drehzahl: 1.500 U/min

Prüfpegel: gemäß Spezifikation (Zeichnung)

Dieser Test ermittelt die Qualität der Laufbahn- und Kugeloberflächen sowie Reinheit des Kugellagerfettes. Damit stellen wir sicher, dass alle Kugellager, die wir in unseren Rollen einsetzen, qualitativ absolut einwandfrei sind.

faigle ROLLEN

HOCHLEISTUNGSMATERIALIEN

MATERIALIEN

PAS® PU-H

Unsere Rollen-Laufbeläge werden aus dem **faigle**-eigenen PAS® PU-H, einem thermoplastischen Polyurethan hergestellt. Ihnen steht eine Auswahl verschiedener Härten für Ihre Anwendung zur Verfügung.

ABRIEBFESTIGKEIT

PAS® PU-H bietet eine mehrfach höhere Abriebfestigkeit als beispielsweise Gummi. Das macht PAS® PU-H zum perfekten Rollenwerkstoff für die harten Einsatzbedingungen im Dauerbetrieb. Dies bedeutet für Sie weniger Verschmutzung der Laufschiene durch Abrieb sowie eine exakte Führung der Anlage über lange Zeit.

WEITERREISSFESTIGKEIT

Die hohe Weiterreißfestigkeit von PAS® PU-H verhindert, dass sich Beschädigungen der Laufbeläge, z. B. aufgrund von scharfen Kanten oder Spänen, zu größeren Rissen oder Spalten entwickeln. Dadurch erhöht sich die Betriebssicherheit Ihrer Anlage und Sie sind vor plötzlichen Ausfällen durch Bandagenbrüche geschützt.

DÄMPFungsverhalten

PAS® PU-H besitzt ein ausgezeichnetes Dämpfungsverhalten und ist in der Lage, Stöße und störende Vibrationen sehr effektiv zu absorbieren. Somit garantiert unser Material einen leisen und erschütterungsarmen Lauf Ihrer Anlage.

RÜCKSTELLVERMÖGEN

PAS® PU-H weist ein ausgezeichnetes Rückstellvermögen auf, das weit über dem Niveau von z.B. gegossenem Polyurethan liegt. Dadurch wird die dauerhafte Verformung oder Abplattung der Rollen in Ihrer Anwendung effektiv verhindert. Für besonders anspruchsvolle Einsätze steht Ihnen unser speziell entwickeltes PAS® PU-TCS zur Verfügung.

HYDROLYSEBESTÄNDIGKEIT

Herkömmliches Polyurethan kann durch Eindringen von Wasser stark geschädigt werden. Zur Lösung dieses Problems hat **faigle** mit PAS® PU-H ein spezielles hydrolysebeständiges Material entwickelt. In verschiedenen Tests und mit über 20 Jahren Praxiseinsatz wurde nachgewiesen, dass durch die Verwendung unseres Materials die Lebensdauer in Umgebungen mit hoher Luftfeuchtigkeit gegenüber herkömmlichen Materialien mehr als verdoppelt werden kann. Das ermöglicht einen sorgenfreien Einsatz unserer Rollen auch in Regionen, wo andere Materialien versagen.

PAS® 80-GF

Unser bewährtes Material auf Polyamidbasis mit Glasfaserverstärkung für Rollen-Tragkörper zeichnet sich durch eine hohe Belastbarkeit in radialer und axialer Richtung sowie eine dauerhafte Formstabilität aus. Außerdem wirkt es geräusch- und schwingungsdämpfend. **faigle** erzielt mit PAS® 80-GF eine ausgezeichnete, zuverlässige Verbindung zum Laufbelag aus PAS® PU.

Im Vergleich zu Rollen mit metallischen Tragkörpern sind **faigle** Kunststoff-Rollen wesentlich leichter und übertragen weniger Geräusche und Schwingungen in Ihrer Anlage. Ausfälle wegen sich lösenden Laufbelägen gehören mit **faigle** Rollen der Vergangenheit an.

KUGELLAGER

faigle beschafft jährlich über 15 Mio. Kugellager von langjährigen, freigegebenen und auditierten Lieferanten aus Europa und Asien. Dadurch haben wir große Erfahrung in der Spezifikation und Prüfung von Kugellagern. Neben den bewährten Premium-Marken können wir Ihnen auch unsere **faigle**-eigenen SFBC-Kugellager liefern. Dies sind hochwertige, chinesische Lager, die nach **faigle**-Standard gefertigt, geprüft und regelmäßig auditiert werden.

Ihnen steht eine Vielzahl von Ausführungen zur Verfügung: Neben dem Standard sind auch Kugellager mit Gummidichtung, reibungsarme Lager, Tiefkühl- oder Edeltstahlager lieferbar.

Sie profitieren von unseren Top-Konditionen in der Kugellagerbeschaffung und können sich auf die Betriebssicherheit und geprüfte Qualität der von **faigle** eingesetzten Kugellager verlassen.

HYDROLYSETEST 1000 STUNDEN BEI 80°C IM WASSERDAMPF



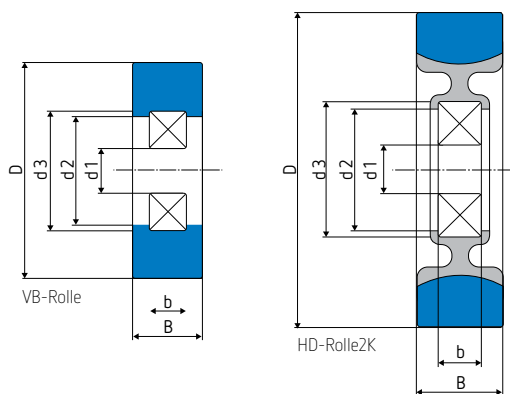
Rollen aus nicht hydrolysebeständigem Polyurethan



faigle Rollen aus hydrolysebeständigem PAS® PU-H

faigle ROLLEN FÜR DIE INTRALOGISTIK

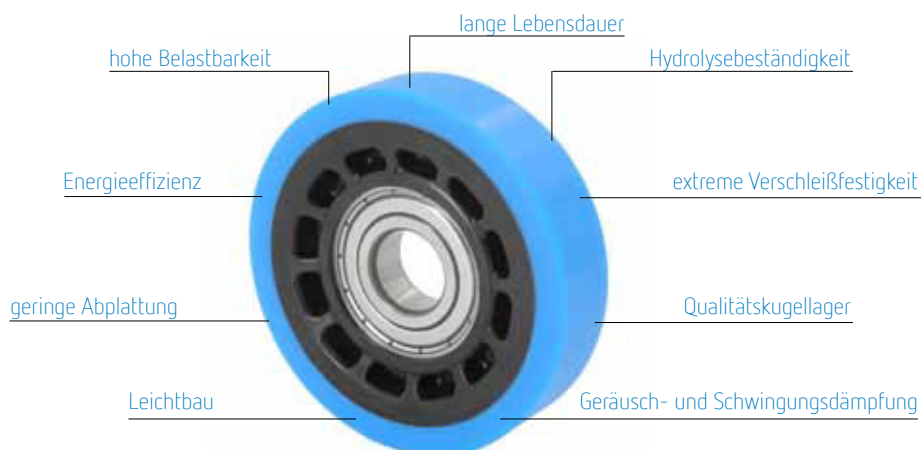
VIELFÄLTIG



UNSERE STANDARD-DIMENSIONEN (mm)

D	B	d1	b1	KGL	D	B	d1	b1	KGL
30	15	6	6	626-2Z	60	20	12	10	6201-2Z
36	12	12	8	6001-2Z	70	25	20	14	6204-2Z
40	15	6	6	626-2Z	80	25	20	14	6204-2Z
40	20	10	9	6200-2Z	90	22	20	14	6204-2Z
50	20	12	10	6201-2Z	100	25	20	14	6204-2Z

VORTEILE IM ÜBERBLICK



faigle

faigle Kunststoffe GmbH
Landstrasse 31
A-6971 Hard Austria
T +43(0)5574/6811
kunststoffe@faigle.com
www.faigle.com

moving forward