



# Case Study faigle Rollen

Optimierung eines Intralogistik Shuttles für TGW Logistics Group

# faigle Rollen für TGW Logistics

Die TGW Logistics Group ist ein international führender Anbieter von Intralogistiklösungen für die Branchen Fashion und Textil, Lebensmittel, E-Commerce und allgemeiner Handel. Seit 50 Jahren realisiert der österreichische Spezialist hochautomatisierte Anlagen für seine internationalen Kunden: von A wie Adidas bis Z wie Zalando. Als Systemintegrator übernimmt TGW dabei Planung, Produktion und Realisierung von komplexen Logistikzentren – von Mechanik über Robotik bis hin zu Steuerung und Software.

Um in diesem hart umkämpften Markt erfolgreich sein zu können, ist es für TGW entscheidend, Trends in der Branche zu setzen. Hier kommt faigle Kunststoffe ins Spiel: Das österreichische Familienunternehmen entwickelt und produziert Bauteile und Baugruppen aus technischen Kunststoffen, vor allem Rollen und dynamisch beanspruchte Komponenten, für die Intralogistik. TGW holte den Kunststoffspezialisten als Entwicklungspartner ins Boot, um das Stingray Shuttle noch effizienter zu machen.

## Bekannte Herausforderung in der Intralogistik

Konkret ging es darum, die Leistung, Geschwindigkeit und Dynamik – also insgesamt die Effizienz – des Shuttles beim Ein- und Auslagern der Ware weiter zu verbessern. TGW setzte Laufräder mit Metall-Tragkörper und aufgelegener Polyurethanbandage (Guss-PU Räder) ein. Durch den metallischen Tragkörper sind solche Laufräder sehr steif und können daher Vibrationen nur schlecht dämpfen. Die unerwünschten Schwingungen können dazu führen, dass die gelagerten Pakete von ihrem Platz aus zu „wandern“ beginnen, in Schiefelage geraten und so nicht mehr von den Greifarmen des Shuttles erfasst werden können.

In solchen Fällen muss unter Umständen die entsprechende Shuttle-Ebene gestoppt und die Ware händisch geborgen werden – solche Stopps sind teuer und daher ein „Albtraum“ für jedes Hochleistungslogistikzentrum.

## Ganzheitliche Betrachtung

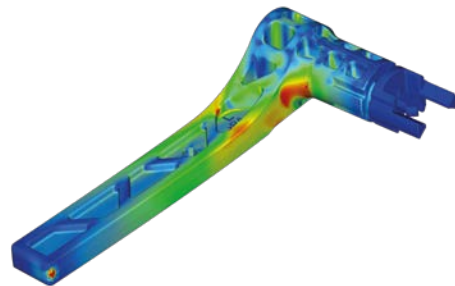
faigle erarbeitete gemeinsam mit TGW auf Basis der verschiedenen Bauteile-Anforderungen ein Konzept, das das Optimierungspotenzial aufzeigt. Im Zuge solcher Entwicklungsprozesse wird stets die komplette Anwendung, also das Shuttle in Aktion und als Teil des Gesamtsystems, betrachtet. Hinterfragt wird beispielsweise, welchen Belastungen die einzelnen Komponenten ausgesetzt sind, in welcher Umgebungstemperatur sie zum Einsatz kommen, deren Einsatzdauer etc. Eine maximale Anlagenverfügbarkeit steht dabei immer im Fokus der Überlegungen.



faigle zeigt Maschinenbauern neue Wege zur Gewichts- und Kostenreduktion durch Kunststoff auf.

## Weniger Metall bedeutet weniger Gewicht

Aufgrund der Analyseergebnisse im Vorfeld sahen die Kunststoffexperten zwei Hauptansatzpunkte, um die Effizienz des Shuttles von TGW weiter zu steigern: Zum einen entwickelte faigle spezielle Shuttle-Laufräder, zum anderen neue Shuttle-Klappen – beide aus Kunststoff.



Die Klappe ist leicht, hochbelastbar und dauerhaft, zudem senkt sie die Kosten und verkürzt die Lieferzeiten.

## Shuttle-Klappe aus Kunststoff zur Gewichtsreduktion

Der Ersatz der herkömmlichen Metall-Shuttle-Klappen, aufwändig zu fertigende Stahlfrästeile, war eine Maßnahme zur Gewichtsreduktion. Sie wurden durch eine eigens von faigle entwickelte Shuttle-Klappe, ein Spritzgussteil aus Hochleistungskunststoff, ersetzt. Dieses Bauteil ist ein Beispiel für das Kunststoff-Know-how von faigle, denn für eine derart komplexe Auslegung und Fertigung braucht es viel Fingerspitzengefühl und Erfahrung“, erklärt Johannes Schauer, Chief Developer Mechatronical Products bei TGW. Die Kunststoffexperten von faigle setzten modernste Simulations-Tools ein, um die komplexe Bauteilgeometrie inklusive der anisotropen Faserorientierung zu berechnen. Die neue Shuttle-Klappe senkt das Klappengewicht um 80 Prozent (150 g pro Klappe) und ist zudem elektrisch leitfähig. Obwohl sie materialbedingt äußerst leicht

ist, ist sie dennoch hochbelastbar und maximal dauerhaft. Der Spritzguss führt zu einer produktionsseitigen Kostensenkung und zu kürzeren Lieferzeiten. Während der einzelnen Phasen der Shuttle-Neuentwicklung stellte faigle TGW verschiedene Muster für die einzusetzenden Laufrollen und Klappen zur Prüfung und Begutachtung vor. Es folgten intensive Tests bei beiden Unternehmen. TGW setzte zum Beispiel die neue Kunststoffklappe testweise fünf Millionen Lastzyklen aus, bevor sie regulär bei Kunden zum Einsatz kam.

### **Kunststoff-Shuttle-Laufräder mit langer Lebensdauer**

Einen weiteren beachtlichen Effekt erzielte faigle mit neu entwickelten Shuttle-Laufrädern. Die ursprünglichen Laufrollen aus Guss-Polyurethan wurden durch deutlich leichtere Kunststoffrollen ersetzt. faigle stellt diese innovativen Shuttle-Laufräder ebenso per Spritzguss her. Neben weniger Gewicht ist die Verlässlichkeit dieser Shuttlerollen ein wichtiger Vorteil: Da die Herstellung der Rollen nur mehr Sekunden dauert, kann faigle die Rollen auch kostengünstig herstellen. TGW profitiert von mehr Kosteneffizienz bei der Anschaffung und einer höheren Verfügbarkeit bei Bedarfsspitzen.

### **Hochbelastbar und vibrationsdämpfend**

Die Herausforderung bei der Neuentwicklung der Laufrollen war, starke Vibrationen, die sich über den Fahrweg auf das gesamte Hochregal übertragen, im System zu vermeiden. Die neuen Laufrollen haben sogar zu einer Senkung der Vibrationen in der Anlage beigetragen: Die Kunststofflaufrollen dämpfen diese viel besser als Metall, weil sie weniger steif sind. Um den Rundlauf der Rollen weiter zu optimieren, bearbeitet faigle die Rollenoberfläche zusätzlich nach. Einen ebenso bedeutenden Beitrag zur Effizienz leisten die für die Laufflächen eingesetzten Hochleistungskunststoffe. Die Shuttle-Bandagen sind aus dem speziell entwickelten Material PAS-PU, sie weisen ein ausgezeichnetes Rückstellvermögen auf – das heißt, dass die Rollen selbst nach längeren Stillständen kaum abplatteten und der Anfahrwiderstand gering bleibt.

Ein wichtiges Argument, das sich positiv auf den Energieverbrauch auswirkt. Die Bandagen sind hydrolysebeständig sowie abrieb- und weiterreißfest. Verschiedene Tests und über 20 Jahre Praxiseinsatz haben gezeigt, dass ihr Einsatz, beispielsweise in feuchten Umgebungen, die Lebensdauer der Laufflächen gegenüber herkömmlichen Materialien mehr als verdoppeln kann.



Die hydrolyse-resistenten Bandagen können die Lebensdauer der Laufflächen gegenüber herkömmlichen Materialien mehr als verdoppeln.

Dank der geringeren Vibrationen verrutschen die Pakete nicht mehr, selbst sensibelste Waren können die Shuttles souverän transportieren. Die neuen Laufrollen machen das gesamte System auch leiser. Über die Lärmreduktion freuen sich nicht zuletzt die Arbeitnehmer in den Logistikzentren.

### **Beachtliches Entwicklungsergebnis**

„Das Ergebnis unseres gemeinsamen Prozesses ist eine stark verbesserte Effizienz, eine höhere Ausfallssicherheit und eine längere Lebensdauer der Shuttles. Davon profitieren in erster Linie unsere Kunden“, unterstreicht Johannes Schauer, Chief Developer Mechatronical Products bei TGW. Die Entwicklungspartnerschaft der beiden Unternehmen besteht bereits seit über 30 Jahren.

### **Innovationsworkshops zur Entwicklungsoptimierung**

Viele Maschinenbauer wenden sich an uns, weil sie das Gewicht ihrer Geräte senken oder die Energieeffizienz steigern möchten. Mit unserer Kunststoffexpertise können wir als Sparring Partner viel zur Optimierung beitragen. Unsere Erfahrung ermöglicht es den Herstellern, viele Metallkomponenten durch leichte, effiziente und preislich attraktive Spritzgussteile zu ersetzen“, fasst Michael Schrom, Leiter Research & Development von faigle Kunststoffe, zusammen.

Der Kunststoffspezialist bietet eigene Innovationsworkshops an, bei welchen die Fachleute mit den Technikern der Kunden entsprechende Lösungen erarbeiten – und zwar von Grund auf bis zum serienreifen Produkt. Die Teilnehmer erhalten einschlägiges Wissen über verschiedene Materialien, Verarbeitungsmöglichkeiten und Materialeigenschaften sowie über Lösungsansätze anderer Branchen. faigle liefert jährlich 25 Millionen Rollen für Anwendungen wie Lagerlogistiksysteme, Sortier- und Förderanlagen an namhafte Hersteller.

## faigle Intralogistik Bauteile – verlässlich weltweit für Sie im Einsatz



Haben Sie Fragen oder wünschen Sie weitere Informationen? Wir beraten Sie gerne persönlich.

T +43 5574 6811  
intralogistics@faigle.com

### **faigle Kunststoffe GmbH**

a faigle Group company  
Landstrasse 31  
6971 Hard · Austria  
T +43 5574 6811  
kunststoffe@faigle.com  
www.faigle.com

### **faigle Industrieplast GmbH**

a faigle Group company  
Grafenweg 31  
6971 Hard · Austria  
T +43 5574 61310  
industrieplast@faigle.com  
www.faigle.com

### **faigle Igoplast AG**

a faigle Group company  
Werkstrasse 11  
9434 Au · Switzerland  
T +41 71 747 41 41  
igoplast@faigle.com  
www.faigle.com

### **Suzhou faigle Engineering Plastics Co., Ltd.**

a faigle Group company  
No. 7 Taiqian Road · New District  
215129 Suzhou · China  
T +86 512 8817 8049  
office.suzhou@faigle.com  
www.faigle.com