



行走轮和导向轮

应用和挑战

在内部物流领域, 行走轮及导向轮主要用在分拣机和输送机系统中。

在极其恶劣的操作条件下, 行走轮及导向轮会承受非常高的负载。较高的可用性对于分拣机系统至关重要——故障和维护停机通常会导致距离较长的物流链陷入停滞。

因此, 行走轮及导向轮需要连续多年可靠运行(通常是全天候运行), 且无需进行维护。低噪音以及最小的运行阻力, 是需要额外予以满足的关键性要求。



解决方案和材料

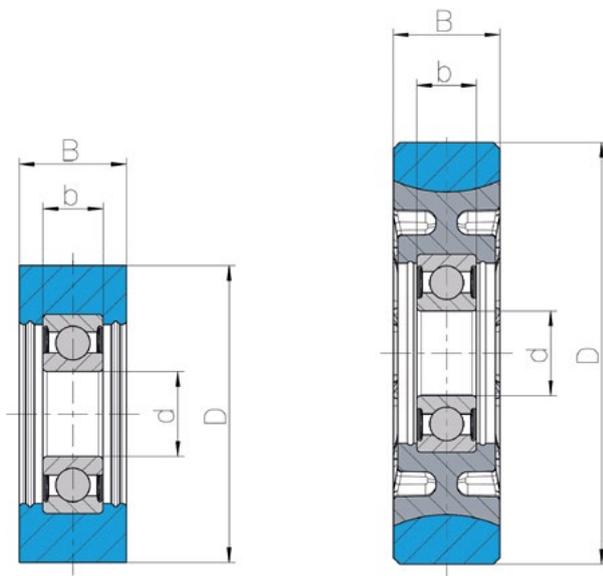
飞格立行走轮和导向轮上的轮圈由PAS-PU制成，这是一种热塑弹性材料，具有出色的抗撕裂性和优异的机械性能，并且完全耐水解。

1C 滚轮是将滚珠轴承直接冲压在具有高预紧力的轮圈内。
2C 滚轮是将轮圈与玻璃纤维增强聚酰胺材质的轮毂和滚珠轴承直接注塑成型，不可拆卸。

飞格立仅使用经过公司审核认定的优质制造商生产的滚珠轴承。

客户受益

- ✓ 采用耐磨材料，使用寿命较长——相比橡胶材料，其耐磨性明显更高
- ✓ 不存在水解相关的老化或损坏现象——可靠运行，包括在潮湿环境中
- ✓ 采用注塑生产，交货时间更短，成本效益更高
- ✓ 安装牢固的轮圈确保可靠运行
- ✓ 2C滚轮也适用于受轴向载荷，不对中以及带转弯时的应用
- ✓ 经过质量认证且符合最高标准的滚珠轴承，可确保持续多年无故障运行



技术规格

D 30 – 120mm
d 6 – 20mm
B 12 – 35mm
b 6 – 16mm

轮圈硬度: 75 – 95 Shore A
54 – 65 Shore D
载重能力: 100 – 2.000 N
转速: 0 – 4m/s