**Halbzeug-Materialien**
**faigle Industrieplast GmbH**
+43 5574 61310
industrieplast@faigle.com

**Halbzeug-Materialien CH/LI**
**faigle Igoplast AG**
+41 71 747 41 41
igoplast@faigle.com

**Spritzguss-Teile**
**faigle Kunststoffe GmbH**
+43 5574 6811
kunststoffe@faigle.com

# Materialdatenblatt
# Material: PAS-PMMA GS Fluor

## Mechanische Eigenschaften

| Eigenschaft | Norm | Einheit | Wert |
|---|---|---|---|
| Zugfestigkeit (+23°C, trocken) | ISO 527-1/-2<br>DIN 53455<br>ASTM D 638 | MPa (N/mm²) | 70 |
| Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C, trocken) | ISO 179<br>DIN 53453 | kJ/m² | 25 |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C, trocken) | ISO 179<br>DIN 53453 | kJ/m² | 2.2 |

## Thermische Eigenschaften

| Eigenschaft | Norm | Einheit | Wert |
|---|---|---|---|
| min. Einsatztemperatur (dauernd) | | °C | -40 |
| max. Einsatztemperatur (dauernd) | | °C | 80 |

## Brandverhalten

| Eigenschaft | Norm | Einheit | Wert |
|---|---|---|---|
| Brennbarkeit nach UL94 | IEC 60695-11-10 | Klasse | HB |

## Physikalische Eigenschaften

| Eigenschaft | Norm | Einheit | Wert |
|---|---|---|---|
| Dichte, Rohdichte | ISO 1183<br>DIN 53479<br>ASTM D 792 | g/cm³ | 1.19 |
| Wasseraufnahme bei Sättigung (Wasserlagerung 23°C) | ISO 62<br>DIN 53495<br>ASTM D 570 | % | 0.21 |

## Chemische Eigenschaften

| Eigenschaft | Norm | Einheit | Wert |
|---|---|---|---|
| UV- Licht und Witterung | | | beständig |
| Physiologie | Faigle | | geeignet |

Diese Daten sind Richtwerte, die nach Herstellungsart der Probekörper und Beanspruchung Veränderungen unterworfen sind. Diese Angaben beruhen auf eigener Erfahrung und auf Herstellerangaben. Ihre Mitteilung erfolgt jedoch ohne Gewähr, da jeder Anwendungsfall anders ist, und mit Bezug auf seine speziellen Einuss-Parameter betrachtet werden muß.

faigle Kunststoffe GmbH / Landstraße 31 / AT-6971 Hard / DVR:0575607/ Firmenbuch: FN 303246 a / FB-Gericht Feldkirch / UID: ATU63895404/ ARA:4998