Halbzeug-Materialien
faigle Industrieplast GmbH
+43 5574 61310
industrieplast@faigle.com

Halbzeug-Materialien CH/LI
faigle Igoplast AG
+41 71 747 41 41
igoplast@faigle.com

Spritzguss-Teile
faigle Kunststoffe GmbH
+43 5574 6811
kunststoffe@faigle.com

Materialdatenblatt
Material: PAS-PC Dura

Mechanische Eigenschaften

Eigenschaft	Norm	Einheit	Wert
Streckspannung (+23°C, trocken)	ISO 527-1/-2 DIN 53455 ASTM D 638	MPa (N/mm²)	60
Streckdehnung (trocken)	ISO 527-1/-2 DIN 53455 ASTM D 638	%	6
Zugfestigkeit (+23°C, trocken)	ISO 527-1/-2 DIN 53455 ASTM D 638	MPa (N/mm²)	70
Zug- E-Modul (+23°C, trocken)	ISO 527-1/-2 DIN 53455 ASTM D 638	MPa (N/mm²)	2300
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C, trocken)	ISO 179/1eA	kJ/m²	11

Thermische Eigenschaften

Eigenschaft	Norm	Einheit	Wert
min. Einsatztemperatur (dauernd)		°C	-50
max. Einsatztemperatur (dauernd)		°C	120
max. Einsatztemperatur (kurzzeitig)		°C	140
Thermischer Längenausdehnungskoeffizient (23 - 60°C)	ISO 11359	10^-6/K	70

Physikalische Eigenschaften

Eigenschaft	Norm	Einheit	Wert
Dichte, Rohdichte	ISO 1183 DIN 53479 ASTM D 792	g/cm³	1.2

Chemische Eigenschaften

Eigenschaft	Norm	Einheit	Wert
UV- Licht und Witterung			beständig
Physiologie	Faigle		ungeeignet

Diese Daten sind Richtwerte, die nach Herstellungsart der Probekörper und Beanspruchung Veränderungen unterworfen sind. Diese Angaben beruhen auf eigener Erfahrung und auf Herstellerangaben. Ihre Mitteilung erfolgt jedoch ohne Gewähr, da jeder Anwendungsfall anders ist, und mit Bezug auf seine speziellen Einuss-Parameter betrachtet werden muß.

faigle Kunststoffe GmbH / Landstraße 31 / AT-6971 Hard / DVR:0575607/ Firmenbuch: FN 303246 a / FB-Gericht Feldkirch / UID: ATU63895404/ ARA:4998