Halbzeug-Materialien
faigle Industrieplast GmbH
+43 5574 61310
industrieplast@faigle.com

Halbzeug-Materialien CH/LI
faigle Igoplast AG
+41 71 747 41 41
igoplast@faigle.com

Spritzguss-Teile
faigle Kunststoffe GmbH
+43 5574 6811
kunststoffe@faigle.com

Materialdatenblatt
Material: PAS-60 GF20 AST (vormals / formerly PAS-60 GF20 CF6)

Mechanische Eigenschaften

Eigenschaft	Norm	Einheit	Wert
Streckspannung (+23°C, trocken)	ISO 527-1/-2 DIN 53455 ASTM D 638	MPa (N/mm²)	165
Bruchdehnung (+23°C, trocken)	ISO 527-1/-2 DIN 53455 ASTM D 638	%	3
Zug- E-Modul (+23°C, trocken)	ISO 527-1/-2 DIN 53455 ASTM D 638	MPa (N/mm²)	10500
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C, trocken)	ISO 179/1eA	kJ/m²	8.5

Thermische Eigenschaften

Eigenschaft	Norm	Einheit	Wert
min. Einsatztemperatur (dauernd)		°C	-30
max. Einsatztemperatur (dauernd)		°C	110
max. Einsatztemperatur (kurzzeitig)		°C	160
Wärmeformbeständigkeitstemp. HDT/A (1.8 N/mm²)	ISO 75-1/-2 DIN 53461 ASTM D 648	°C	210

Brandverhalten

Eigenschaft	Norm	Einheit	Wert
Brennbarkeit nach UL94	IEC 60695-11-10	Klasse	HB

Physikalische Eigenschaften

Eigenschaft	Norm	Einheit	Wert
Dichte, Rohdichte	ISO 1183 DIN 53479 ASTM D 792	g/cm³	1.29
Wasseraufnahme bei Sättigung (Wasserlagerung 23°C)	ISO 62 DIN 53495 ASTM D 570	%	8

Diese Daten sind Richtwerte, die nach Herstellungsart der Probekörper und Beanspruchung Veränderungen unterworfen sind. Diese Angaben beruhen auf eigener Erfahrung und auf Herstellerangaben. Ihre Mitteilung erfolgt jedoch ohne Gewähr, da jeder Anwendungsfall anders ist, und mit Bezug auf seine speziellen Einuss-Parameter betrachtet werden muß.

faigle Kunststoffe GmbH / Landstraße 31 / AT-6971 Hard / DVR:0575607/ Firmenbuch: FN 303246 a / FB-Gericht Feldkirch / UID: ATU63895404/ ARA:4998