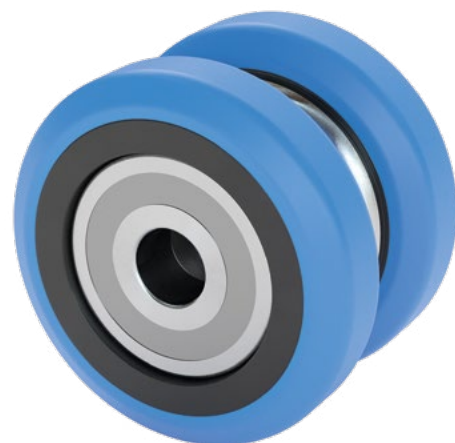


转向轮

应用和挑战

转向轮是动力输送元件，可改变输送系统中货物的流动方向。

相对较高的速度、移动货物的重量和高达90°的转向角意味着转向轮需要承受巨大的作用力。更重要的是，当传动带和转向轮接触时，会产生明显的相互磨损。



解决方案和材料

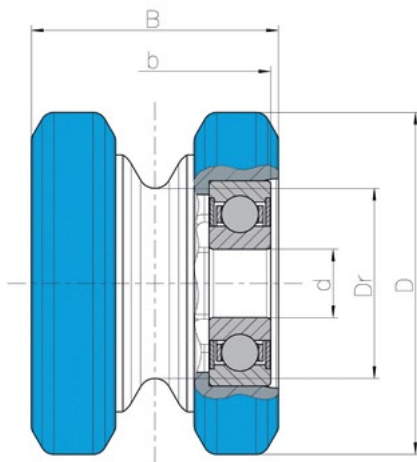
飞格立转向轮采用多组件结构, 包括一个聚酰胺轮毂和两个热塑性聚氨酯 (TPU) 轮圈, 并带有一个金属环作为内衬。

我们使用由碳纤维增强聚酰胺制成的非常坚硬的轮毂来增强滚轮的承载能力。弹性且坚固的TPU轮圈提供最佳抓地力和高耐磨性。轮圈牢固地粘接在轮毂上, 尽管施加在滚轮上的轴向力很大, 但仍能牢牢固定在原位。金属嵌件为圆带提供了理想的配合面, 因此可以保护滚轮和皮带免受磨损。

所有使用的材料都具有导电特性, 可以消散任何静电荷。

客户受益

- ✔ 运行表面与轮毂之间粘接牢固, 可提高运行可靠性
- ✔ 最佳的摩擦系数, 可实现可靠的转向性能
- ✔ 卓越的耐磨性, 可延长使用寿命
- ✔ 导电材料可消除静电积聚现象
- ✔ 采用注塑生产, 成本效益更高
- ✔ 提供包括轴和弹性挡圈在内的预装组件, 安装成本更低



技术规格

- D 35 – 70 mm
- Dr 20 – 50mm
- B 35 – 70mm
- d 6 – 25mm
- b 20 – 70mm

- 轮圈硬度: 75 – 95 Shore A
- 载重能力: 100 – 500 N
- 转速: 1.5 – 2.5 m/s