Halbzeug-Materialien
faigle Industrieplast GmbH
+43 5574 61310
industrieplast@faigle.com

Halbzeug-Materialien CH/LI
faigle Igoplast AG
+41 71 747 41 41
igoplast@faigle.com

Spritzguss-Teile
faigle Kunststoffe GmbH
+43 5574 6811
kunststoffe@faigle.com

Materialdatenblatt
Material: PAS-PMMA GS Fluor

Mechanische Eigenschaften

Eigenschaft	Norm	Einheit	Wert
Zugfestigkeit (+23°C, trocken)	ISO 527-1/-2 DIN 53455 ASTM D 638	MPa (N/mm²)	70
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C, trocken)	ISO 179 DIN 53453	kJ/m²	25
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C, trocken)	ISO 179 DIN 53453	kJ/m²	2.2

Thermische Eigenschaften

Eigenschaft	Norm	Einheit	Wert
min. Einsatztemperatur (dauernd)		°C	-40
max. Einsatztemperatur (dauernd)		°C	80

Brandverhalten

Eigenschaft	Norm	Einheit	Wert
Brennbarkeit nach UL94	IEC 60695-11-10	Klasse	HB

Physikalische Eigenschaften

Eigenschaft	Norm	Einheit	Wert
Dichte, Rohdichte	ISO 1183 DIN 53479 ASTM D 792	g/cm³	1.19
Wasseraufnahme bei Sättigung (Wasserlagerung 23°C)	ISO 62 DIN 53495 ASTM D 570	%	0.21

Chemische Eigenschaften

Eigenschaft	Norm	Einheit	Wert
UV- Licht und Witterung			beständig
Physiologie	Faigle		geeignet

Diese Daten sind Richtwerte, die nach Herstellungsart der Probekörper und Beanspruchung Veränderungen unterworfen sind. Diese Angaben beruhen auf eigener Erfahrung und auf Herstellerangaben. Ihre Mitteilung erfolgt jedoch ohne Gewähr, da jeder Anwendungsfall anders ist, und mit Bezug auf seine speziellen Einuss-Parameter betrachtet werden muß.

faigle Kunststoffe GmbH / Landstraße 31 / AT-6971 Hard / DVR:0575607/ Firmenbuch: FN 303246 a / FB-Gericht Feldkirch / UID: ATU63895404/ ARA:4998