

Halbzeug-Materialien faigle Industrieplast GmbH

+43 5574 61310 industrieplast@faigle.com

Halbzeug-Materialien CH/LI faigle Igoplast AG +41 71 747 41 41 igoplast@faigle.com

Spritzguss-Teile faigle Kunststoffe GmbH +43 5574 6811 kunststoffe@faigle.com

Materialdatenblatt

Material: PAS-C60 Z (vormals / formerly IGOPAS-C6/100 Z)

Mechanische Eigenschaften

Eigenschaft	Norm	Einheit	Wert
Streckspannung (+23°C, trocken)	ISO 527-1/-2 DIN 53455 ASTM D 638	MPa (N/mm²)	81
Bruchdehnung (+23°C, trocken)	ISO 527-1/-2 DIN 53455 ASTM D 638	%	35
Zug- E-Modul (+23°C, trocken)	ISO 527-1/-2 DIN 53455 ASTM D 638	MPa (N/mm²)	2900
max. zulässige Druckbelastung (dauernd)	Faigle	MPa (N/mm²)	12
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C, trocken)	ISO 179 DIN 53453	kJ/m²	No Break
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C, trocken)	ISO 179 DIN 53453	kJ/m²	3.5

Thermische Eigenschaften

Eigenschaft	Norm	Einheit	Wert
min. Einsatztemperatur (dauernd)		°C	-30
max. Einsatztemperatur (dauernd)		°C	90
max. Einsatztemperatur (kurzzeitig)		°C	170

Brandverhalten

Eigenschaft	Norm	Einheit	Wert
Brennbarkeit nach UL94	IEC 60695-11-10	Klasse	НВ

Elektrische Eigenschaften

Eigenschaft	Norm	Einheit	Wert
Spez. Oberflächenwiderstand (trocken)	DIN IEC 60093 (DIN VDE 0303-30) ASTM D 257	Ω	10^13

Diese Daten sind Richtwerte, die nach Herstellungsart der Probekörper und Beanspruchung Veränderungen unterworfen sind. Diese Angaben beruhen auf eigener Erfahrung und auf Herstellerangaben. Ihre Mitteilung erfolgt jedoch ohne Gewähr, da jeder Anwendungsfall anders ist, und mit Bezug auf seine speziellen Einuss-Parameter betrachtet werden muß.

13/05/24



Halbzeug-Materialien faigle Industrieplast GmbH

+43 5574 61310 industrieplast@faigle.com

Halbzeug-Materialien CH/LI faigle Igoplast AG +41 71 747 41 41 igoplast@faigle.com Spritzguss-Teile faigle Kunststoffe GmbH +43 5574 6811 kunststoffe@faigle.com

Physikalische Eigenschaften

Eigenschaft	Norm	Einheit	Wert
Dichte, Rohdichte	ISO 1183 DIN 53479 ASTM D 792	g/cm³	1.15
Feuchteaufnahme bei Sättigung- Normklima (23°C, 50% RF)	ISO 62 ISO 1110	%	2.3

Diese Daten sind Richtwerte, die nach Herstellungsart der Probekörper und Beanspruchung Veränderungen unterworfen sind. Diese Angaben beruhen auf eigener Erfahrung und auf Herstellerangaben. Ihre Mitteilung erfolgt jedoch ohne Gewähr, da jeder Anwendungsfall anders ist, und mit Bezug auf seine speziellen Einuss-Parameter betrachtet werden muß.

2 13/05/24